

СТОПОР® 106

анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-077-52473498-2008



СПЕЦИФИКАЦИЯ

C-106



Описание продукта

«Стопор®106» - однокомпонентный анаэробный клей-герметик средней прочности ускоренного отверждения. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Поставляется во флаконах-капельницах из воздухопроницаемого полиэтилена массой нетто 200г. Железнодорожный код СК-МТР 2257610009.

Области применения

Применяется при техническом обслуживании и ремонте локомотивов для предотвращения самоотвинчивания и герметизации крепежных резьбовых

соединений, испытывающих высокие ударные нагрузки и вибрацию. Применяется для фиксации резьбы при сборке двигателей, редукторов, насосов с резьбой до М36, а также для посадки вал-втулочных соединений с зазорами до 0,3 мм. Демонтаж больших диаметров требует больших усилий или локального нагрева до 250°C.

Свойства неотвержденного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Красный
Тиксотропность	Да
Вязкость при 25°C по Брукфильду при 10 об/мин., мПа·сек (сГП)	2500-5000
Температура вспышки, °C	>93

Процесс полимеризации продукта

Время отверждения зависит от природы склеиваемой поверхности и температуры окружающей среды. При низких температурах полимеризация анаэробных клеев-герметиков существенно замедляется, поэтому монтаж соединений не рекомендуется производить при температуре ниже +5°C (предпочтительно работать в диапазоне от +16°C до +26°C. При работе ниже +15°C применять активатор). Для отверждения клея, чем для окисленных или пассивных поверхностей, таких как нержавеющая сталь, которой соответствует более медленное отверждение. Величина уплотняемого зазора также оказывает влияние на скорость отверждения клея-герметика. Для сокращения времени затвердевания используется активатор «Стопор®У» либо подогрев соединения до 30-50°C промышленным феном по выбору.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K ⁻¹	80x10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, Вт.м ⁻¹ К ⁻¹	0,1
Удельная теплоемкость, кДж.кг ⁻¹ К ⁻¹	0,3
Термостойкость, °C	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22°C

	Значение
Момент страгивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н*м	12-30
Момент отвинчивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н*м	10-20
Предел прочности при аксиальном сдвиге на цилиндрических образцах из стали 40, МПа	17-27

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 20°C.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
Моторное масло	120°C	100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Этилил. бензин	22°C	95	95	95
Тормозная жидкость	22°C	100	100	95
Вода/глицоль (50%/50%)	87°C	100	100	100
		95	80	80

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Стопор 106» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и других сильных окислителей. При использовании систем для очистки поверхности деталей перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с мощными растворами. В отдельных случаях мощные растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта, поэтому для очистки и обезжиривания деталей перед склеиванием рекомендуется применять очиститель поверхности «Трибопласт® 70». Анаэробный клей-герметик «Стопор®106» не рекомендуется использовать на термопластиках, вследствие возможности их растрескивания. При необходимости такого применения необходимо проверить совместимость клея-герметика с материалом контактируемых поверхностей.

Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Перед началом использования флакон с клеем-герметиком интенсивно встряхнуть. Продукт наносится на резьбу в достаточном количестве для заполнения всей резьбы или уплотняемого зазора. Собранные детали выдержать не менее 3-х часов без нагружения и сдвига до набора технологической прочности клея-герметика. Время набора полной прочности герметика – 24 часа

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре от +5 до +27°C. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. При хранении и использовании продукта избежать попадания на флакон с клеем солнечных лучей. Хранить клей следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку продавца. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № Ru.77.01.34.007.Е.001009.02.13 от 04.02.2013 г

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4, лит. П-П2
т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru www.triboplast.ru