



Описание продукта

«Стопор®105» - анаэробный жидкотекучий (капиллярный) клей-герметик высокой прочности. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в узких зазорах (до 0,1мм) между металлическими поверхностями, микротрещинах и порах. Обладает высокой проникающей способностью. Поставляется во флаконе-капельнице массой нетто 200г из воздухопроницаемого полиэтилена. Железнодорожный код СК-МТР 2257610008.

Области применения

Применяется для контровки положения установочных винтов и дополнительной фиксации собранной резьбы в соединениях электрических

машин и коммутирующих устройств на железнодорожном транспорте, испытывающих высокие вибрации. Применяется также для устранения микропористости сварных швов на водо- и газопроводах и пористых дефектов цветного или чугуна.

Свойства неотвержденного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Зеленый
Тиксотропность	Нет
Вязкость по Брукфильду при 25°C, при 10 об/мин., мПа·сек (сП)	8-20
Температура вспышки, °C	>93

Процесс полимеризации продукта

Время отверждения зависит от природы склеиваемой поверхности и температуры окружающей среды. При низких температурах полимеризация анаэробных клеев-герметиков существенно замедляется, поэтому монтаж соединений не рекомендуется производить при температуре ниже +5°C (предпочтительно работать в диапазоне от +25°C до +16°C). При работе ниже +15°C применять активатор «Стопор® У»). Для меди и ее сплавов характерно более быстрое отверждение клея, чем для нержавеющей стали. Величина уплотняемого зазора также оказывает влияние на скорость отверждения клея-герметика. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать активатор, либо подогреть соединения до 30-50°C по выбору.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, Вт.м ⁻¹ К ⁻¹	0,1
Теплоемкость, кДж.кг ⁻¹ К ⁻¹	0,3
Термостойкость, °C	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22°C

	Значение
Момент отвинчивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н·м	15 - 35

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22°C.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	125°C	100	90	85
Этилиров. бензин	22°C	90	90	90
Тормозная жидкость	22°C	90	90	90
Вода/Гликоль(50/50)	87°C	90	90	90

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Стопор105» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании систем для очистки поверхности деталей перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта, поэтому для очистки и обезжиривания деталей перед склеиванием рекомендуется применять очиститель поверхности «Трибопласт® 70».

Применение

Для получения наилучших результатов фиксируемые или герметизируемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными, а зазоры свободными от влаги и технологических жидкостей. Поэтому перед пропиткой сварных швов или устранения литейных дефектов рекомендуется прогреть детали до 130°C. Обработку сварных швов рекомендуется проводить непосредственно после сварки при остывании металла до температуры 30-60°C. Продукт следует наносить в достаточном количестве для заполнения зазоров и пор. При герметизации электрических контактов первоначально следует осуществить сборку контакта с обеспечением требований конструкторско-технологической документации и проверить контакт на электропроводимость. Затем нанести герметик из флакона через капельницу в место соединения. После завершения пропитки излишки герметика удалить тканевой салфеткой. Собранное соединение не должно подвергаться механическим воздействиям до достижения ручной прочности (10-30 мин). Время набора полной прочности герметика – 24 часа.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре от +5 до +27°C. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. При хранении и использовании герметика избегать попадания на флакон с продуктом солнечных лучей. Хранить герметик следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № Ру.77.01.34.007.Е.001009.02.13 от 04.02.2013 г

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.