

ФИКСАТОР® №6

Анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-101- 67775472-2010



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ф-6



Описание продукта

«Фиксатор® №6» - однокомпонентный анаэробный клей-герметик средней прочности ускоренного отверждения. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Поставляется во флаконах-капельницах 20мл, 80г и 250г из воздухопроницаемого полиэтилена.

Типичные области применения

Фиксация и герметизация крепежной метрической (до М32) и трубной (1/8"-1/2") резьбы в соединениях, испытывающих умеренные вибрационные нагрузки и коррозионное воздействие внешней среды. Защищают резьбу от ослабления и самоотвинчивания. Предотвращает «сваривание» гайки и болта за счет ржавчины. В отвержденном виде не растворяется в воде, бензине, технических маслах, антифризе, устойчив к природному и сжиженному газам. Может применяться для посадки вал-втулочных соединений с зазорами до 0,15 мм. Демонтаж больших диаметров требует больших усилий или локального нагрева до 250°C.

Свойства неотвержденного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Красный
Тиксотропность	Да
Вязкость при 25° С по Брукфильду при 10 об/мин, мПа·сек (сП)	3000 - 6000
Температура вспышки (ТСС), °С	>93
Достижение технологической прочности, мин	60

Процесс полимеризации продукта

Время отверждения зависит от природы склеиваемой поверхности и температуры окружающей среды. При низких температурах полимеризация анаэробных клеев-герметиков существенно замедляется, поэтому монтаж соединений не рекомендуется производить при температуре ниже +5°C (предпочтительно работать в диапазоне от +16°C до +26°C. При работе ниже +15°C применять активатор). Для соединений меди и ее сплавов характерно более быстрое отверждение клея, чем для окисленных или пассивных поверхностей, таких как нержавеющая сталь, которой соответствует более медленное отверждение. Величина уплотняемого зазора также оказывает влияние на скорость отверждения клея-герметика. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать активатор «Фиксатор®100», либо подогреть соединения до 30-50°C по выбору.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K ⁻¹	80x10 ⁻⁶
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, Вт.м ⁻¹ К ⁻¹	0,1
Теплоемкость, кДж.кг ⁻¹ К ⁻¹	0,3
Термостойкость, °С	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22°C

	Значение
Момент страгивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н·м	8-24
Момент отвинчивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н·м	10-25
Предел прочности при аксиальном сдвиге на цилиндрических образцах из стали 40, МПа	17-27

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22°C.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	120°C	95	95	95
Этилилр. бензин	22°C	100	100	95
Тормозная жидкость	22°C	100	100	100
Вода/гликоль (50%/50%)	87°C	95	80	80

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Фиксатор № 6» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и других сильных окислителей. При использовании систем для очистки поверхности деталей перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства анаэробного клея-герметика. При применении продукта в бытовых условиях или в условиях мелкосерийного производства рекомендуется применять универсальный очиститель-обезжириватель «Трибопласт® 70».

Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Перед началом использования флакон с клеем-герметиком интенсивно встряхнуть. Клей-герметик наносится на резьбу в достаточном количестве для заполнения всей резьбы или уплотняемого зазора. Время набора полной прочности герметика – 24 часа.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре от +5 до +27°C. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон с клеем солнечных лучей. Хранить клей следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку продавца. Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № RU.77.01.34.015.Е.010443.12.12 от 07.12.2012г.

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке. При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4, лит. П-П2
т/ф (831) 282-56-93 [vibrozashita@yandex.ru](mailto: vibrozashita@yandex.ru) www.triboplast.ru