ТРИБОПЛАСТ® 6А

Анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-003-25669359-98 с изм.1

ВИБРО-защита

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Т-6А



Описание продукта

«Трибопласт® 6А» - однокомпонентный анаэробный клей-герметик средней прочности. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Поставляется во флаконах-капельницах из воздухопроницаемого полиэтилена массой нетто 50г, 100г, 300г. Железнодорожный код СК-МТР 2513900020.

Области применения

Предотвращение самоотвинчивания и герметизация крепежных резьбовых соединений, испытывающих высокие ударные нагрузки и вибрацию. Применяется для фиксации изношенной резьбы при сборке двигателей, редукторов, насосов с резьбой до М36 в транспортном и нефтяном машиностроении и герметизации трубной резьбы от 3/8" до 1". Может применяться для посадки вал-втулочных соединений с зазорами до 0,3 мм. Трибопласт дополнительно защищает соединения от атмосферной и фреттинг коррозии, стоек к воздействию всех видов масел и смазок, гидравлических жидкостей, кислот и щелочей, природного и сжиженного газов. Демонтаж больших диаметров требует повышенных усилий или локального нагрева до 250°С.

Свойства неотвержденного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Красный
Тиксотропность	Да
Вязкость при 25°С по Брукфильду при 10 об/мин., мПа·сек (сП)	3200-5000
Температура вспышки, °С	>93

Процесс полимеризации продукта

Время отверждения зависит от природы склеиваемой поверхности и температуры окружающей среды. При низких температурах полимеризация анаэробных клеев-герметиков существенно замедляется, поэтому монтаж соединений не рекомендуется производить при температуре ниже +5°С (предпочтительно работать в диапазоне от +16°С до +26°С. При работе ниже +15°С применять активатор). Для соединений меди и ее сплавов характерно более быстрое отверждение клея, чем для окисленных или пассивных поверхностей, таких как нержавеющая сталь, которой соответствует более медленное отверждение. Величина уплотняемого зазора также оказывает влияние на скорость отверждения клея-герметика. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать активатор «Фиксатор®100», либо подогреть соединения до 30-50°С по выбору.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K^{-1}	$80x10^{-6}$
Коэффициент теплопроводности по ASTM C177, $Вт.м^{-1}K^{-1}$	0,1
Удельная теплоемкость , $кДж.кг^{-1}K^{-1}$	0,3
Термостойкость, °С	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22 С

	Значение
Момент страгивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н•м	10-25
Момент отвинчивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н•м	15 - 25
Предел прочности при аксиальном сдвиге на цилиндрических образцах из стали 40, МПа	17-27

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22 С.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	120°С	95	95	95
Этилир. бензин	22°С	100	100	95
Тормозная жидкость	22°С	100	100	100
Вода/гликоль (50%/50%)	87°С	95	80	80

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Трибопласт 6А» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании механизированных систем для мойки деталей с антикоррозионной пассивацией перед применением продукта «Трибопласт 6А» необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие составы не удаляют консервационные смазки и могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. При применении продукта в бытовых условиях или в условиях мелкосерийного производства рекомендуется применять универсальный очиститель-обезжириватель «Трибопласт® 70».

Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Перед началом использования флакон с клеем-герметиком интенсивно встряхнуть. Продукт наноситься на резьбу в достаточном количестве для заполнения всей резьбы или уплотняемого зазора. Собранные детали выдержать не менее 3-х часов без нагружения и сдвига до набора технологической прочности трибопласта. Время набора полной прочности герметика – 24 часа.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре от +5 до +27°С. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон с клеем солнечных лучей. Хранить клей-герметик следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку продавца. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № RU.77.01.34.007.E.008828.11.12 от 06.11.2012г

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологи¬ческий процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д. 4, лит. П-П2
т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru www.triboplast.ru