ТРИБОПЛАСТ® 6

Анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-003-25669359-98 с изм.1

ВИБРО-защита

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Т-6



Описание продукта

«Трибопласт® 6» - однокомпонентный анаэробный клей-герметик средней прочности. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Поставляется во флаконах-капельницах из воздухопроницаемого полиэтилена массой нетто 50г, 100г, 300г.

Области применения

Предотвращение самоотвинчивания и герметизация крепежных резьбовых соединений, испытывающих высокие ударные нагрузки и вибрацию. Применяется для фиксации резьбы при сборке двигателей, редукторов, насосов с резьбой до М24 в транспортном и нефтяном машиностроении и герметизации трубной резьбы от 1/8" до 1/2". Может применяться для посадки вал-втулочных соединений с зазорами до 0,15 мм. Трибопласт дополнительно защищает соединения от атмосферной и фреттинг-коррозии, стоек к воздействию всех видов масел и смазок, гидравлических жидкостей, кислот и щелочей, природного и сжиженного газов. Демонтаж больших диаметров требует повышенных усилий или локального нагрева до 250°С.

Свойства неотвержденного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Красный
Тиксотропность	Да
Вязкость по Брукфильду при 25˚С, при 10 об/мин., мПа·сек (сП)	1300-3200
Температура вспышки, ˚С	>93

Процесс полимеризации продукта

Время отверждения зависит от природы склеиваемой поверхности и температуры окружающей среды. При низких температурах полимеризация анаэробных клеев-герметиков существенно замедляется, поэтому монтаж соединений не рекомендуется производить при температуре ниже +5°С (предпочтительно работать в диапазоне от +16°С до +26°С. При работе ниже +15°С применять активатор). Для соединений меди и ее сплавов характерно более быстрое отверждение клея, чем для окисленных или пассивных поверхностей, таких как нержавеющая сталь, которой соответствует медленное отверждение. Величина уплотняемого зазора также оказывает влияние на скорость отверждения клея-герметика. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать активатор «Фиксатор®100», либо подогреть соединения до 30-50°С по выбору.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K^{-1}	$80x10^{-6}$
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, $Вт.м^{-1}K^{-1}$	0,1
Удельная теплоемкость , $кДж.кг^{-1}K^{-1}$	0,3
Термостойкость, °С	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22 С

	Значение
Момент страгивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н•м	10-25
Момент отвинчивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н•м	15 - 25
Предел прочности при аксиальном сдвиге на цилиндрических образцах из стали 40, МПа	17-27

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22 С.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	120˚С	95	95	95
Этилир. бензин	22˚С	100	100	95
Тормозная жидкость	22˚С	100	100	100
Вода/гликоль (50%/50%)	87˚С	95	80	80

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Трибопласт 6» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании механизированных систем для мойки деталей с антикоррозионной пассивацией перед применением продукта «Трибопласт 6» необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие составы не удаляют консервационные смазки и могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. При применении продукта в бытовых условиях или в условиях мелкосерийного производства рекомендуется применять универсальный очиститель-обезжириватель «Трибопласт® 70».

Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Перед началом использования флакон с клеем-герметиком интенсивно встряхнуть. Продукт наноситься на резьбу в достаточном количестве для заполнения всей резьбы или уплотняемого зазора. Собранные детали выдержать не менее 3-х часов без нагружения и сдвига до набора технологической прочности трибопласта. Время набора полной прочности герметика – 24 часа.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре от +5 до +27˚С. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон с клеем солнечных лучей. Хранить клей следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку продавца. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № RU.77.01.34.007.E.008828.11.12 от 06.11.2012г

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д. 4, лит. П-П2
т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru www.triboplast.ru