ТРИБОПЛАСТ® 3А

Анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-011-67775472-2010

ВИБРО-защита

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Т-3А



Описание продукта

«Трибопласт®3А» - однокомпонентный анаэробный герметик низкой прочности для легкого демонтажа соединений. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Поставляется во флаконах-капельницах из воздухопроница-емого полиэтилена массой нетто 50г, 300г.

Области применения

Герметизация разборной резьбы труб и фитингов от 1" до 3", фиксация метрической крепежной резьбы М36-М80 и вал-втулочных сопряжений с уплотняемым зазором 0,3-0,4мм. Также используется в качестве «жидкой прокладки» в жестких фланцевых соединениях при перекачке агрессивных жидкостей и нефтепродуктов (максимально допустимый уплотняемый зазор 0,1мм). Трибопласт дополнительно защищает соединения от атмосферной и фреттинг-коррозии, стоек к воздействию большинства промышленных жидкостей и газов, в т.ч. нефтепродуктов, растворов кислот и щелочей, гидравлических жидкостей, природного и сжиженного газов. Разрешен к применению в системах питьевого водоснабжения.

Свойства неотвержденного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Зеленый
Тиксотропность	Да
Вязкость при 25˚ С по Брукфильду при 10 об/мин, мПа·сек (сП)	10 000 – 25 000
Температура вспышки (ТСС), ˚С	>93

Процесс полимеризации продукта

Скорость полимеризации зависит от материала поверхности. На фитингах из медных сплавов (латуни) скорость образования полимера значительно выше, чем на оцинкованных и пассивированных поверхностях. Скорость также увеличивается с повышением температуры и уменьшением уплотняемого зазора. Рекомендуемый интервал температуры деталей при проведении работ от +16 до +25°С. При необходимости работы при низких температурах (от -10 до +15°С) рекомендуется применять активатор «Фиксатор®100» или подогревать детали промышленным феном до 20 - 30°С.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K^{-1}	$80x10^{-6}$
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, $Вт.м^{-1}K^{-1}$	0,1
Теплоемкость , $кДж.кг^{-1}K^{-1}$	0,3
Термостойкость, °С	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22 С

	Значение
Момент страгивания резьбовой пары М10, из конструкционной стали без покрытия, Н•м	3-9
Момент отвинчивания резьбовой пары М10 из конструкционной стали без покрытия, Н•м	3-8
Предел прочности при аксиальном сдвиге на цилиндрических образцах из стали 40, МПа	4-10

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22 С.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	120˚С	100	95	90
Этилир. бензин	22˚С	95	95	95
Тормозная жидкость	22˚С	95	95	95
Вода/Гликоль(50/50)	87˚С	80	80	80

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный герметик «Трибопласт 3А» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании механизированных систем для мойки деталей с антикоррозионной пассивацией перед применением продукта «Трибопласт 3А» необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие составы не удаляют консервационные смазки и могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. При применении продукта в бытовых условиях или в условиях серийного производства рекомендуется применять универсальный очиститель-обезжириватель «Трибопласт® 70».

Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Перед применением, для повышения текучести продукта, флакон с клеем необходимо интенсивно встряхнуть. Продукт следует наносить на резьбу в достаточном количестве для заполнения всей резьбы или зазора. Собранные детали выдержать не менее 6 часов без нагружения и сдвига до набора технологической прочности трибопласта. Время набора полной прочности герметика – 24 часа.

Внимание! В процессе эксплуатации соединения, собранного с использованием анаэробного клея-герметика, запрещается производить юстировку или дозатяжку узла. Подобная операция приведет к нарушению клеевого слоя и разгерметизации.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в таре производителя при температуре от +5 до +27˚С. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон солнечных лучей. Хранить состав следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его после применения обратно в оригинальную упаковку. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № RU.77.01.34.013.E.000830.01.13 от 31.01.2013г

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4, лит.П-П2
т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru www.triboplast.ru