ТРИБОПЛАСТ® 3

Анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-011- 67775472-2010

ВИБРО-защита

СПЕЦИФИКАЦИЯ
Т-3



Описание продукта

«Трибопласт®3» - однокомпонентный анаэробный клей-герметик низкой прочности. Легкоразборный. Продукт полимериизуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металическими поверхностями. Поставляется во флаконах-капельницах из воздухопроницаемого полиэтилена массой нетто 50г,100г и 300г.

Области применения

Фиксация метрической крепежной резьбы до М20 и вал-втулочных сопряжений с уплотняемым зазором до 0,1 мм. Разрешен к применению в системах питьевого водоснабжения. Трибопласт дополнительно защищает соединения от атмосферной и фреттинг-коррозии, стоек к воздействию всех видов масел и смазок, гидравлических жидкостей, кислот и щелочей.

Свойства неотвержденного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	зеленый
Тиксотропность	Нет
Вязкость при 25˚С, мПа·сек (сП) по Брукфильду RTV 10 об/мин.	200-350
Точка вспышки (ТСС), ˚С	>93

Процесс полимеризации продукта

Скорость полимеризации зависит от материала поверхности. На фитингах из медных сплавов (латуни) скорость образования полимера значительно выше, чем на оцинкованных и пассивированных поверхностях. Скорость также увеличивается с повышением температуры и уменьшением уплотняемого зазора. Рекомендуемый интервал температуры деталей при проведении работ от +16 до +25°С. При необходимости работы при низких температурах (от -10 до +15°С) рекомендуется применять активатор «Фиксатор®100» или подогревать детали промышленным феном до 20 - 30°С.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K^{-1}	$80x10^{-6}$
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, $Вт.м^{-1}К^{-1}$	0,1
Теплоемкость , $кДж.кг^{-1}К^{-1}$	0,3
Термостойкость, °С	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22 С

	Диапазон
Момент страгивания резьбовой пары М10, из конструкционной стали без покрытия, Н•м	3-9
Момент отвинчивания резьбовой пары М10, из конструкционной стали без покрытия, Н•м	3-8

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22 С.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	120˚С	100	95	90
Этилиров. бензин	22˚С	95	95	95
Тормозная жидкость	22˚С	95	95	95
Вода/Гликоль(50/50)	87˚С	80	80	80

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный герметик «Трибопласт 3» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании механизированных систем для мойки деталей с антикоррозионной пассивацией перед применением продукта «Трибопласт 3» необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие составы не удаляют консервационные смазки и могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. При применении продукта в бытовых условиях или в условиях мелкосерийного производства реко-мендуется применять универсальный очиститель-обезжириватель «Трибопласт® 70».

Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Продукт следует наносить на резьбу в достаточном количестве для заполнения всей резьбы или зазора. Собранные детали выдержать не менее 6 часов без нагружения и сдвига до набора технологической прочности трибопласта. Время набора полной прочности герметика – 24 часа.

Внимание! В процессе эксплуатации соединения, собранного с использованием анаэробного клея-герметика, запрещается производить юстировку или дозатяжку узла. Подобная операция приведет к нарушению клеевого слоя и разгерметизации.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в таре производителя при температуре от +5 до +27˚С. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон солнечных лучей. Хранить состав следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его после применения обратно в оригинальную упаковку. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № RU.77.01.34.013.E.000830.01.13 от 31.01.2013г.

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4, лит. П-П2
т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru www.triboplast.ru

Loctite is a Registered Trademark of Loctite Corporation, Hartford, CT 06106