СТОПОР® 105

Анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-077-52473498-2008

ВИБРО-защита

СПЕЦИФИКАЦИЯ

С-105



Описание продукта

«Стопор®105» - анаэробный жидкотекучий (капиллярный) клей-герметик высокой прочности. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в узких зазорах (до 0,1мм) между металлическими поверхностями, микротрещинах и порах. Обладает высокой проникающей способностью. Поставляется во флаконе-капельнице массой нетто 100г из воздухопроницаемого полиэтилена. Железнодорожный код СК-МТР 2257610008.

Области применения

Применяется для контровки положения установочных винтов и дополнительной фиксации собранной резьбы в соединениях электрических машин и коммутирующих устройств на железнодорожном транспорте, испытывающих высокие вибраци. Применяется также для устранения микропористости сварных швов на водо- и газопроводах и пористых дефектов цветного или чугунного литья.

Свойства неотвержденного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Эфир диметакрилата
Цвет	Зеленый
Тиксотропность	Нет
Вязкость по Брукфильду при 25°С, при 10 об/мин., мПа·сек (сП)	8-20
Температура вспышки, °С	>93

Процесс полимеризации продукта

Время отверждения зависит от природы склеиваемой поверхности и температуры окружающей среды. При низких температурах полимеризация анаэробных клеев-герметиков существенно замедляется, поэтому монтаж соединений не рекомендуется производить при темпера-туре ниже +5°С (предпочтительно работать в диапазоне от +25°С до +16°С. При работе ниже +15°С применять активатор «Стопор® У»). Для меди и ее сплавов характерно более быстрое отверждение клея, чем для нержавеющей стали. Величина уплотняемого зазора также оказывает влияние на скорость отверждения клея-герметика. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать активатор, либо подогреть соединения до 30-50°С по выбору.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K^{-1}	80 x 10^{-6}
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, Вт.$м^{-1}K^{-1}$	0,1
Теплоемкость , кДж.$кг^{-1}K^{-1}$	0,3
Термостойкость, °С	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22 С

	Значение
Момент отвинчивания на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия, Н•м	15 - 35

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22 С.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	125°С	100	90	85
Этилиров. бензин	22°С	90	90	90
Тормозная жидкость	22°С	90	90	90
Вода/Гликоль(50/50)	87°С	90	90	90

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Стопор105» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании систем для очистки поверхности деталей перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта, поэтому для очистки и обезжиривания деталей перед склеиванием рекомендуется применять очиститель поверхности «Трибопласт® 70».

Применение

Для получения наилучших результатов фиксируемые или герметизируемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными, а зазоры свободными от влаги и технологических жидкостей. Поэтому перед пропиткой сварных швов или устранения литейных дефектов рекомендуется прогревать детали до 130°С. Обработку сварных швов рекомендуется проводить непосредственно после сварки при остывании металла до температуры 30-60°С. Продукт следует наносить в достаточном количестве для заполнения зазоров и пор. При герметизации электрических контактов первоначально следует осуществить сборку контакта с обеспечением требований конструкторско-технологической документации и проверить контакт на электропроводимость. Затем нанести герметик из флакона через капельницу в место соединения. После завершения пропитки излишки герметика удалить тканевой салфеткой. Собранное соединение не должно подвергаться механическим воздействиям до достижения ручной прочности (10-30 мин). Время набора полной прочности герметика – 24 часа.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре от +5 до +27°С. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. При хранении и использовании герметика избегать попадания на флакон с продуктом солнечных лучей. Хранить герметик следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № Ru.77.01.34.007.E.001009.02.13 от 04.02.2013 г

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д. 4, лит. П-П2
т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru www.triboplast.ru