# СТОПОР® 103

**анаэробный клей-герметик**
**ТУ 2257-077-52473498-2008**

ВИБРО-защита

# СПЕЦИФИКАЦИЯ

**С-103**




## Описание продукта

«Стопор® 103» - однокмпонентный анаэробный клей-герметик низкой прочности для легкоразборных соединений. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Поставляется во флаконах-капельницах из воздухопроницаемого полиэтилена массой нетто 100г, 300г. Железнодорожный код СК-МТР 2257610007.

## Области применения

Применяется для предотвращения самоотвинчивания и герметизации часто разбираемых крепежных резьбовых соединений на железнодорожном транспорте, испытывающих ударные нагрузки и вибрацию. Применяется для фиксации легкоразборной резьбы при сборке двигателей, редукторов, насосов с резьбой до М36, а также для посадки вал-втулочных соединений с зазорами до 0,25 мм.

## Свойства неотвержденного продукта

| | Значение |
|---|---|
| Тип химич. соединения | Эфир диметакрилата |
| Цвет | Зеленый |
| Тиксотропность | Да |
| Вязкость по Брукфильду при 25˚С, при 10 об/мин мПа·сек (сП) | 3000-6000 |
| Температура вспышки (ТСС), ˚С | >93 |

## Процесс полимеризации продукта

Время отверждения зависит от природы склеиваемой поверхности и температуры окружающей среды. При низких температурах полимеризация анаэробных клеев-герметиков существенно замедляется, поэтому монтаж соединений не рекомендуется производить при температуре ниже +5°С (предпочтительно работать в диапазоне от +16°С до +26°С. При работе ниже +15°С применять активатор). Для соединений меди и ее сплавов характерно более быстрое отверждение клея, чем для окисленных или пассивных поверхностей, таких как нержавеющая сталь, которой соответствует более медленное отверждение. Величина уплотняемого зазора также оказывает влияние на скорость отверждения клея-герметика. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать активатор «Стопор®У», либо подогреть соединения промышленным феном до 30-50°С по выбору.

## Свойства отвержденного продукта

### Физические свойства

| | |
|---|---|
| Коэффициент термического расширения по ASTM D696, $K^{-1}$ | $80x10^{-6}$ |
| Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, $Вт.м^{-1}K^{-1}$ | 0,1 |
| Удельная теплоемкость , $кДж.кг^{-1}K^{-1}$ | 0,3 |
| Термостойкость, °С | 150 |

### Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22 С

| | Значение |
|---|---|
| Момент страгивания резьбовой пары М10, из конструкционной стали без покрытия, Н•м | 6-15 |
| Момент отвинчивания резьбовой пары М10, из конструкционной стали без покрытия, Н•м | 3-8 |
| Предел прочности при аксиальном сдвиге на цилиндрических образцах из стали 40, МПа | 4-10 |

### Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22˚С.

| Агрессивные жидкости | Темп. | % от первоначальной прочности | | |
|---|---|---|---|---|
| | | 100 ч. | 500 ч. | 1000 ч. |
| Моторное масло | 120˚С | 100 | 95 | 90 |
| Этилир. бензин | 22˚С | 95 | 95 | 95 |
| Тормозная жидкость | 22˚С | 95 | 95 | 95 |
| Вода/Гликоль(50/50) | 87˚С | 80 | 80 | 80 |

## ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Стопор 103» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и других сильных окислителей. При использовании систем для очистки поверхности деталей перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. «Стопор 103» не рекомендуется использовать на термопластиках, вследствие возможности их растрескивания. При необходимости такого применения необходимо проверить совместимость клея-герметика с материалом контактируемых поверхностей.

## Применение

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. В качестве очистителя для ускоренного обезжиривания деталей рекомендуется использовать состав «Трибопласт®70» Перед началом использования флакон с клеем-герметиком интенсивно встряхнуть. Продукт наноситься на резьбу в достаточном количестве для заполнения всей резьбы или уплотняемого зазора. Собранные детали выдержать не менее 6 часов без нагружения и сдвига до набора технологической прочности клея-герметика. Время набора полной прочности герметика – 24 часа.

## Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре от +5 до +27˚С. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон с клеем солнечных лучей. Хранить клей следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку продавца. Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

## Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № Ru.77.01.34.007.E.001009.02.13 от 04.02.2013 г

## Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

**Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4, лит. П-П2**
**т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru www.triboplast.ru**