ФИКСАТОР® №3Ф

Анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-101-67775472-2010

ВИБРО-защита

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ф-3Ф



Описание продукта

«Фиксатор® №3Ф» - однокомпонентный анаэробный клей-герметик средней прочности ускоренного отверждения с фторопластовым наполнителем. Продукт полимеризуется при контакте с плотно прилегающими металлическими и пластиковыми поверхностями. Температурный диапазон эксплуатации от -60°С до +150°С. Поставляется в полиэтиленовых тубах 80г и 300г из воздухопроницаемого полиэтилена.

Типичные области применения

Герметизация металлических резьбовых соединений от 1" до 3" в системах горячего и холодного водоснабжения, отопления, газоснабжения, подачи сжатого воздуха,смазочно-охлаждающих гидравлических жидкостей, топлив и масел в трубопроводах, испытывающих при эксплуатации умеренные вибрационные нагрузки. Клей-герметик обладает повышенной реакционной способностью на неактивных поверхностях. Обеспечивает герметичность резьбовых соединений при давлении до 250 бар. Применим для резьбы с мелким шагом на цветных металлах без необходимости поверхностной активации, а также герметизации чугунных соединений и полимерной резьбы пластиковых фитингов (ПНД, PPSU) с активацией составом «Фиксатор®100». Анаэробный клей-герметик «Фиксатор №3Ф» защищает резьбу от ослабления и всех видов коррозии, обеспечивает надежную герметичность соединения независимо от рабочего давления и усилия затяжки соединения. Фиксатор №3Ф облегчает сборку резьбовых соединения из-за смазывающих свойств и не требует льняных наполнителей при установке фитингов в «критических» точках гидравлических стыков, обеспечивает легкий демонтаж соединения даже после длительной эксплуатации. Фиксатор №3Ф во время сборки не требует дозатяжки резьбы, соединения надежно фиксируются и герметизируются в любом взаимном положении сопрягаемых деталей. Дополнительная область применения - герметизация фланцевых сопряжений при допустимом уплотняемом зазоре до 0,25мм.

Свойства незаполимеризованного продукта

	Значение
Тип химич. соединения	Олигоэфиракрилат
Цвет	Желтый
Тиксотропность	Да
Вязкость при 25˚ С по Брукфильду при 10 об/мин, мПа·сек (сП)	40 000 – 120 000
Температура вспышки (ТСС), ˚С	>93
достижение рабочей прочности (до пуска давления 5-8 бар), мин	10-30

Процесс полимеризации

Время отверждения зависит от природы склеиваемой поверхности и температуры окружающей среды. При низких температурах полимеризация анаэробных клеев-герметиков существенно замедляется, поэтому монтаж соединений не рекомендуется производить при температуре ниже +5°С (предпочтительно работать в диапазоне от +16°С до +25°С). При необходимости выполнения работ ниже +16 °С применять активатор «Фиксатор®100». Для соединений из меди и ее сплавов характерно более быстрое отверждение, чем для окисленных или пассивных поверхностей, таких как нержавеющая сталь, которой соответствует более длительное затвердевание. Величина уплотняемого зазора также оказывает влияние на скорость отверждения клея-герметика. Для сокращения времени затвердевания на металлах можно либо использовать активатор, либо подогреть соединения до 30-50°С по выбору.

Свойства заполимеризованного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K^{-1}	$80x10^{-6}$
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, $Вт.м^{-1}K^{-1}$	0,1
Теплоемкость, $кДж.кг^{-1}K^{-1}$	0,3
Термостойкость,°С	150

Прочностные характеристики

Испытания через 24 часа при 22 С

	Значение
Момент страгивания резьбовой пары М10, из конструкционной стали без покрытия, Н•м	6-10
Момент отвинчивания резьбовой пары М10 из конструкционной стали без покрытия, Н•м	2-6

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Фиксатор № 3Ф» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании механизированных систем для мойки деталей с антикоррозионной пассивацией перед применением продукта «Фиксатор № 3Ф» необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие составы не удаляют консервационные смазки и могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. При применении продукта в бытовых условиях или в условиях мелкосерийного производства рекомендуется применять очиститель поверхности «Трибопласт ® 70».

✓ Рекомендация: перед применением протестируйте реакционную способность поверхности на контрольных соединениях.

Указания по применению

Для получения наилучших результатов склеиваемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными. Перед применением, для повышения текучести продукта, флакон с клеем необходимо интенсивно встряхнуть. Вскрыть крышку флакона и через носик-капельницу нанести на резьбу клей сплошным слоем. Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Распределение клея по резьбе осуществляйте с помощью носика флакона. Медленным возвратно-поступательным движением соберите соединение и затяните его при помощи обычных инструментов. Излишки клея с краев резьбы удаляются тканевой или бумажной салфеткой. Наличие незаполимеризованного клея по краям собранного соединения не является браковочным признаком. Время достижения рабочей прочности (до пуска давления 5-8 атм) – 10-30мин. Время набора максимальной прочности – 1-3 часа. Время полного отверждения – 24 часа.

Внимание! В процессе эксплуатации соединения, собранного с использованием анаэробного клея-герметика, запрещается производить юстировку или дозатяжку узла. Подобная операция приведет к нарушению клеевого слоя и разгерметизации.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре +5 до +27˚С. Оптимальной температурой хранения является нижняя граница вышеуказанного температурного интервала. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон с клеем солнечных лучей. Хранить клей следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № RU.77.01.34.015.Е.010443.12.12 от 07.12.2012г.

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4, лит П-П2

т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru **www.triboplast.ru**