ФИКСАТОР® №1

Анаэробный клей-герметик
ТУ 2257-101-67775472-2010

ВИБРО-защита

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ф-1



Описание продукта

«Фиксатор®№1» - анаэробный капиллярный клей-герметик высокой прочности. Продукт полимеризуется при отсутствии воздуха в узких зазорах между металлическими поверхностями или в микропорах и микротрещинах. Обладает высокой проникающей способностью. Не содержит растворители. Поставляется во флаконе-капельнице из воздухопроницаемого полиэтилена объемом 20мл.

Типичные области применения

Предназначен для герметизации сварных швов или литья путем пропитки открытых микропор и микротрещин размером до 0,1мм в сварных швах или алюминиевом литье в вакуумной технике. Применяется также в качестве высокопрочного клея-герметика в случаях герметизации и дополнительной фиксации после сборки неразборных плотных цилиндрических посадок или фиксации положения установочных винтов.

Свойства неотвержденного продукта

Химическая основа – диметакриловый эфир;
Внешний вид – подвижная жидкость зеленого цвета;
горючая жидкость (температура вспышки более 93°С);
Время полимеризации при температуре 23±2°С на резьбовой паре М10 из конструкционной стали без покрытия:
начало образования полимера – через 10-15 минут;
достижение технологической прочности – через 1-2 часа;
достижение максимальной прочности – через 24 часа.

Процесс полимеризации продукта

Скорость полимеризации зависит от материала поверхности. На медных сплавах (латуни) скорость образования полимера значительно выше, чем на оцинкованных и пассивированных поверхностях. Скорость также увеличивается с повышением температуры и уменьшением уплотняемого зазора. Рекомендуемый интервал температуры деталей при проведении работ от +15 до +25°С. При необходимости работы при низких температурах (от -10°С до +15°С) рекомендуется применять активатор «Фиксатор®100» или подогревать детали промышленным феном от +18°С до +30°С.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K^{-1}	80 x 10^{-6}
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, $Вт.м^{-1}K^{-1}$	0,1
Теплоемкость , $кДж.кг^{-1}K^{-1}$	0,3
Термостойкость, °С	150

Прочностные характеристики отвержденного продукта

Испытания через 24 часа при 22 С

	Значения
Момент отвинчивания резьбовой пары М10 из конструкционной стали без покрытия, Н•м	20-45

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22 С.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	125°С	100	90	85
Этилиров. бензин	22°С	90	90	90
Тормозная жидкость	22°С	90	90	90
Вода/Гликоль(50/50)	87°С	90	90	90

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Анаэробный клей-герметик «Фиксатор №1» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании механизированных систем для очистки поверхности деталей перед применением продукта необходимо проверить совместимость «Фиксатор №1» с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. Анаэробный клей-герметик «Фиксатор®№1» не рекомендуется использовать на термопластиках, вследствие возможности их растрескивания. При необходимости такого применения необходимо проверить совместимость клея-герметика с материалом контактируемых поверхностей.

Применение

Для получения наилучших результатов герметизируемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными, а поры свободными от влаги и технологических жидкостей. Перед пропиткой для их удаления рекомендуется прогревать детали до 130°С. Обработку сварных швов рекомендуется проводить непосредственно после сварки при остывании металла до температуры 30-60°С. Продукт следует наносить в достаточном количестве для заполнения зазоров и пор. При фиксации собранных резьбовых соединений нанести герметик в место стыка болт-гайка.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре +5 до +27°С. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон с герметиком солнечных лучей. Хранить герметик следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. Гарантийный срок хранения – 18 месяцев.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации продукта № RU.77.01.34.015.E.010443.12.12 от 07.12.2012г.

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.

При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт,

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул. Новикова-Прибоя, д.4, лит. П-П2

т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru **www.triboplast.ru**

компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Loctite is a Registered Trademark of Loctite Corporation, Hartford, CT 06106