АНТИПОР АП-2

анаэробная пропитывающая композиция
ТУ 2243-005-25669359-99

ВИБРО-защита

СПЕЦИФИКАЦИЯ

АП-2



Описание продукта

Пропитывающий состав Антипор АП-2 - однокомпонентный анаэробный герметик, обладающий высокой проникающей способностью. Продукт полимеризуется в плотно прилегающих металлических поверхностях, в микропорах и микротрещинах. Поставляется во флаконе-капельнице 300г из воздухопроницаемого полиэтилена.

Области применения

Продукт предназначен для ручной и вакуумной пропитки микропор и микротрещин размером до 0,07 мм в сварных швах или алюминиевом литье в вакуумной технике. Применим также для контровки положения установочных винтов до М6 и дополнительной фиксации прочноплотных посадок в соединениях, испытывающих удары и вибрации. Пропитывающий состав отверждается в порах при комнатной температуре и образует прочный полимер, устойчивый к воздействию, практически, всех известных растворителей, включая нефтяные топлива и масла, а также к воздействию воды, разбавленных растворов кислот и щелочей в интервале температур от -60 до +150ºС.

Свойства неотвержденного продукта

Химическая основа – диметакриловый эфир.
Внешний вид – подвижная жидкость красного цвета, горючая (температура вспышки более 93°С).
Плотность при 25°С – 1,08.
Время достижения контактной прочности на стали без ускорителя, при (20-25)ºС, мин – 7-15

Процесс полимеризации продукта

Скорость полимеризации зависит от материала поверхности. На медных сплавах (латуни) скорость образования полимера значительно выше, чем на оцинкованных и пассивированных поверхностях. Скорость также увеличивается с повышением температуры и уменьшением уплотняемого зазора. Рекомендуемый интервал температуры деталей при проведении работ от +15 до +25°С. При необходимости работы при низких температурах (от -10°С до +15°С) рекомендуется применять активатор «Фиксатор®100» или подогревать детали промышленным феном от +18°С до +30°С.

Свойства отвержденного продукта

Физические свойства

Коэффициент термического расширения по ASTM D696, K^{-1}	80 x 10^{-6}
Коэффициент теплопроводности, по ASTM C177, $Вт.м^{-1}K^{-1}$	0,1
Теплоемкость , $кДж.кг^{-1}K^{-1}$	0,3
Термостойкость, °С	150

Химстойкость

Выдержка при указанных температурах. Испытание при 22 С.

Агрессивные жидкости	Темп.	% от первоначальной прочности		
		100 ч.	500 ч.	1000 ч.
Моторное масло	125˚С	100	90	85
Этилиров. бензин	22˚С	90	90	90
Тормозная жидкость	22˚С	90	90	90
Вода/Гликоль(50/50)	87˚С	90	90	90

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

«Антипор АП-2» не рекомендуется использовать в системах с чистым кислородом, жидким хлором и другими сильными окислителями. При использовании механизированных систем для очистки поверхности деталей перед применением продукта необходимо проверить совместимость «Антипор АП-2» с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта. «Антипор АП-2» не рекомендуется использовать на термопластиках, вследствие возможности их растрескивания. При необходимости такого применения необходимо проверить совместимость герметика с материалом контактируемых поверхностей.

Применение

Для получения наилучших результатов герметизируемые поверхности должны быть чистыми и обезжиренными, а поры свободными от влаги и технологических жидкостей. Перед пропиткой пор для их удаления рекомендуется прогревать детали до 130°С. Обработку сварных швов рекомендуется проводить непосредственно после сварки при остывании металла шва до температуры 30-60°С.
Ручная пропитка деталей герметиком «Антипор АП-2» и производится кистью из натурального ворса, поролоновой подушкой или непосредственно из носика флакона. Продукт следует наносить в достаточном количестве для заполнения зазоров и пор.
Излишки пропитывающего состава удаляются с поверхности при помощи тканевой салфетки или окунанием в водяные ванны.
Полное отверждение пропитывающего состава в порах происходит самопроизвольно в анаэробных условиях за 2-4 часа при комнатной температуре (20-25ºС). Повышение температуры до 50ºС в 2-3 раза ускоряет процесс отверждения пропитывающего состава.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре +5 до +27˚С. Оптимальной температурой хранения является нижняя половина вышеуказанного температурного интервала. Для предотвращения порчи неиспользованного продукта не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. При хранении и использовании продукта избегать попадания на флакон с герметиком солнечных лучей. Хранить герметик следует отдельно от пищевых продуктов в местах, недоступных для детей. гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Примечание

Приведенные данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. При внедрении продукта в технологический процесс рекомендуем потребителям проводить необходимые испытания, руководствуясь вышеуказанными данными. При поставке продукта через дилеров требовать от них заверенных в установленном порядке копий свидетельств официального дилера и паспортов качества продукта. По возникшим вопросам, связанным с применением продукта, следует обращаться к изготовителю по телефонам, указанным на этикетке.
При использовании продукта в изделиях вся ответственность за качество изделий и безопасность труда при проведении производственных операций лежит на потребителе, поскольку компания ООО Виброзащита и его дилеры не имеют возможности контролировать проведение испытаний и применение продукта у потребителя. При рассмотрении гарантийных случаев для изделий, при производстве которых применяется продукт, компания ООО Виброзащита не несет ответственности, включая моральные и материальные издержки, связанные с качеством изготовленного изделия.

Изготовитель: ООО «Виброзащита», Россия, г.Нижний Новгород, ул.Новикова-Прибоя, д. 4, лит. П-П2
т/ф (831) 282-56-93 vibrozashita@yandex.ru www.triboplast.ru