Линия вакуумной пропитки термоотверждаемыми герметиками



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Механизированная линия для вакуумной пропитки применяется для устранения микропористости в отливках из цветного литья с размером пор до 0,1 мм.

Устройство и принцип работы

Линия состоит из вакуумного реактора 1, вибрационного стенда 2 для удаления герметиков с поверхности, корзины 3 для размещения деталей, ванны 4 с холодной водой для смывки остатков герметика, котла 5 с горячей водой для полимеризации герметика.

После предварительной промывки и сушки детали помещаются в корзину, загружаются в реактор с герметиком и вакуумируются для удаления воздуха из пор. Через 15-20 минут атмосферное давление в реакторе восстанавливается открытием крана-натекателя. Поры заполняются жидким герметиком. Корзина с деталями извлекается и помещается на вибростенд. Резким встряхиванием на стенде часть герметика стекает с деталей и собирается в специальный полиэтиленовый бак. Затем корзина помещается в ванну с водой, где барботажем сжатым воздухом происходит окончательная промывка деталей. После промывки корзина помещается в котел с водой, нагретой до 88-92°С. Под действием температуры герметик полимеризуется. Межоперационное перемещение корзины с деталями осуществляется с помощью электротельфера.

Герметизирующие материалы

Для герметизации применяется специальный полимеризующийся состав «Антипор АП-1» обладающий высокой проникающей способностью. После отверждения продукт химически стойкий, не взаимодействует с маслами, бензином и охлаждающими жидкостями в интервале температур от -60 до + 180°С.

Антипор АП-1используется для герметизации металлических изделий, изготовленных литьем и методами порошковой металлургии, с целью предотвращения воздействия воздуха, воды, охлаждающих жидкостей, горюче-смазочных материалов и других жидкостей. Двигатели, коллекторы, корпуса в автомобильных трансмиссиях и гидравлических системах могут быть успешно герметизированы на десятилетия.

Составы для пропитки.

«Антипор АП-1»

Функциональное назначение:	герметик для пропитки пористых изделий
Механизм полимеризации	термоотверждаемый
Цвет:	янтарный, флуоресцентный
Вязкость:	капиллярный
Температурный диапазон эксплуатации:	от -60 до +150°С, кратковременно до +180°С
Параметры, контролируемые при изготовлении:	цвет, вязкость, время полимеризации при 90°С
Технологическое время полимеризации:	4-7 минут при 88-90°С
Гарантийный срок хранения, мес.:	6
Область применения:	Специальный термоотверждаемый капиллярный герметик для уплотнения микропор и микротрещин **размером до 0,07 мм.** Не содержит растворителей. В неотвержденном состоянии смывается с поверхности водой. После отверждения стоек в воде, растворителях, слабых кислотах, щелочах, бензине, маслах и тосоле; выдерживает давление до уровня прочности конструкционного материала; применяется для вакуумной пропитки изделий топливной аппаратуры из цветных металлов